

### 植平印刷(株)

## 色調整作業時間・負荷が低減

# 生産工程全体の色管理体制改善へ

## FFSGステック「プリントナビゲーション」導入事例



植平有治社長

FFSGグループでは、機器や資材の提供のみならず、長年にわたって蓄積してきた独自の知見と豊富なデータをサポート



旭川市の植平印刷(株)

「プリントナビゲーション」導入事例

再掲の統一を図り、作業の効率化につなげていく。また「印刷機」の導入の経緯や具体的な成果について、植平有治社長、制作部長、クリエティブ・アートディレクターの三野政明氏、印刷製本部長の谷保博氏に伺った。

「色調整」は、印刷機で色を調整するのではなく、印刷機の前で色を調整する。FFSGステック「プリントナビゲーション」を導入したことで、色調整の作業時間が大幅に削減された。また、色調整の作業負荷も軽減された。

三野政明氏



三野政明氏

谷保博氏



谷保博氏



2015年にCTPのラインを刷新

幅広いニーズにこたえており、近年はとくに医療・福祉分野からの受注を伸ばしている。



印刷を基準とした全工程のカラーマッチング作業

「色味」に関しては、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。また、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。

「色味」に関しては、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。また、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。

「色味」に関しては、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。また、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。

「色味」に関しては、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。また、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。

「色味」に関しては、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。また、印刷機の色再現をあらためて分析し、カラー設計の見直しを行った。

## 様々な印刷技術も活用 「メディカルジャパン2017」 AI技術駆使、高齢化社会の医療に対応



国内外の医療団体代表者ら43名がテープカット

2月15日(水)から17日(金)にかけて、インテックス大阪の全6号棟を会場として開催された「メディカルジャパン2017」(主催：印刷通信)が、旭川市で開幕した。

国内外の医療団体代表者ら43名がテープカットを行った。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。また、会場には最新の医療機器やAI技術の展示が行われた。

「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。

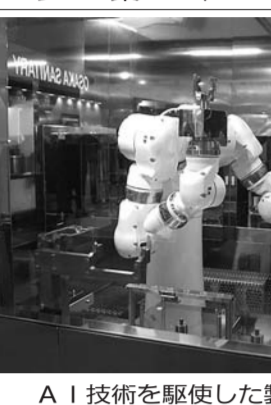
「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。

「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。

「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。

「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。

「製造技術」は、印刷技術と異なり、医療現場で求められる精度や信頼性が求められる。また、医療現場での使用に合わせた設計や開発が必要となる。



AI技術を駆使した製薬ロボット



人間の放射線被曝を防ぐ

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

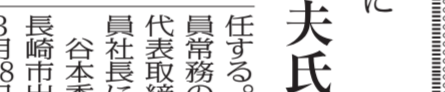
AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

AI技術を駆使した製薬ロボットは、人間の放射線被曝を防ぐために開発された。また、AI技術は、医療現場での作業効率を向上させるために活用されている。

### 京セラ新社長に 谷本秀夫氏が就任

京セラ(株)は、2月24日に開催した取締役会の決議を受け、同年4月1日より谷本秀夫氏が新社長に就任する。



谷本秀夫氏

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

谷本秀夫氏は、長崎県長崎市出身、1960年8月13日生まれ。56歳。82年3月上智大学理工学部卒業後、京セラ株式会社(現京セラ)に入社。2007年2月、役員(常務)に就任。2016年6月に取締役(執行役員)に就任。2017年2月に取締役(執行役員)に就任。

### 色・輝度一面一括で測定へ

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「光コネク」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。



二次元タイプ分光放射計「2D分光放射計SR-5000」

「2D分光放射計SR-5000」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「2D分光放射計SR-5000」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

「2D分光放射計SR-5000」は、色・輝度一面一括で測定できる。また、測定精度が高く、測定時間が短い。

### プリント基板関連事業 推進する事業会社発足

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、プリント基板関連事業を推進する事業会社を設立した。また、事業の拡大を図る。

### スクリーンホール 電子デバイス事業体制強化

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

「スクリーンホール」は、電子デバイス事業体制を強化した。また、事業の拡大を図る。

MEWA RUBBER CO., LTD

先進性とクオリティ

ECO 対応高速印刷ゴムローラ

ゴムローラ総合メーカー

明和ゴム工業株式会社

http://www.meiwa-rubber.co.jp

### 人事異動

3月1日付

人事異動